

MM906 (dříve RTV 906) 2-složkový formovací silikon

MM906 je dvousložková silikonová sloučenina vulkanizující při pokojové teplotě. Vytvrzený produkt je velmi měkká pryž s vynikajícími mechanickými vlastnostmi a velmi dobrou trvanlivostí. Tento formovací silikon je vysoce elastický a může být použit pro výrobu pružných forem z velkých, složitých modelů, jednodílných (nedělených, svlékacích) forem, kde je extrémní ohebnost a pružnost předpokladem.

příklady použití

- výroba forem pro odlévání plastů, prototypů, restaurování, odlévání sádky, betonu, polyuretanů, polyesterových a epoxidových pryskyřic, laminování
- otisková vrstva při výrobě forem kombinováním různých tvrdostí řady MM900
- výroba pružných odlitků pro speciální účely

charakteristika

- bez inhibitorů
- snadné odvodušnění
- vysoká míra prodloužení
- velká pevnost v trhu
- snadné odformování
- dobrá chemická odolnost (PE-PU-Epoxy)

použití a vytvrzovací proces

Vytvrzovací proces začíná v celé hmotě smísením silikonové pasty s katalyzátorem. Při běžné teplotě a vlhkosti jsou typické charakteristiky vytvrzování popsány níže. Jestliže má být forma použita pro odlévání agresivních látek (např. polyesterové nebo epoxidové pryskyřice), je doporučeno nechat formu vytvrdnout 48 hodin před použitím.

Běžný katalyzátor pro použití s MM906 je MM Cat B5. Rychlejšího vytvrzení je možno docílit použitím MM Cat R5.

poznámka: Rychlé vytvrzení hmoty může způsobit mírné zhoršení fyzikálních vlastností nebo mírný nárůst tvrdosti.

pracovní postup

Smísíme 95-100 hm. jednotek MM906 a 5 hm. jednotek MM Cat B5 (MM Cat R5) ve vhodné plastové nebo kovové nádobě. Objem míchací nádoby by měl být dostatečný, je nutno počítat se zvětšením objemu vlivem vmíchaných vzduchových bublin.

Důkladně promícháme, vyhneme se přílišnému přimísení vzduchu, po dosažení jednolitého odstínu směsi ukončíme míchání a několikrát důkladně šeskrábneme hmotu ze stěn nádoby. Abychom předešli vadám způsobeným vzduchovými bublinami ve vytvrzené hmotě, je vhodné nechat promísenou hmotu několik minut odvodušnit. Lepších výsledků dosáhneme za použití vývěvy.

vertikální aplikace

MM906 může být používán k výrobě forem na svislých plochách za použití tixotropní přísady MM TA2. Typický poměr jednotlivých komponentů pro dosažení nestékavosti a zachování přibližně stejné doby zpracování je:

- MM 906 95-100 hm. dílů
- MM Cat B5 (MM Cat R5) 5 hm. dílů
- MM TA2 1-3 hm. díly

Komponenty je třeba míchat v tomto pořadí, po promísení a odplynování se pro dosažení nestékavosti přimíchá MM TA2. Při použití katalyzátoru pro rychlé vytvrzení MM Cat R5, musí být odplynování provedeno rychle po přidání katalyzátoru a před přidáním tixotropní přísady MM TA2. Při použití TA2 je doba zpracování mírně kratší.

poznámka: přidáním 3 hmotnostních dílů MM TA2 získáme špachtlovací hmotu máslové konzistence

vlastnost	metoda testu	hodnota
<i>nevytvrzený materiál</i>		
barva:		světle modrá
vzhled:		viskózní kapalina
viskozita:	Brookfield	7500 mPa.s
viskozita s kat:	Brookfield	6000 mPa.s
doba zpracování:		90 minut*
doba odformování:		< 7 hodin*

* měřeno při 23+/-2°C a 65% relativní vlhkosti

vytvrzený elastomer

(7 dní po vytvrzení při 23+/-2°C a 65% relativní vlhkosti)

pevnost v tahu:	BS903 část A2	1,76 MPa
míra prodloužení:	BS903 část A2	664%
Youngův modul:		0,46 MPa
modul při 100% prodl:	BS903 část A2	0,21 MPa
pevnost v trhu:	BS903 část A3	12 kN/m
tvrdost:	ASTM D 2240-95	41° Shore 00
měrná hmotnost:	BS903 část A1	1,20
lineární smrštění:		0,50 %
koef. tepelné roztažnosti		
objemový:		789 ppm / °C
lineární:		263 ppm / °C
min. provozní teplota:		-50 °C
max. provozní teplota:	AFS 1540B	180 °C

elektrické vlastnosti

měrný odpor	ASTM D-257	1x10 ¹³ Ω.cm
-------------	------------	-------------------------

Uvedené hodnoty jsou typické pro daný produkt a nemohou být brány jako technická specifikace.

zdraví a bezpečnost

Bezpečnostní listy produktu jsou k dispozici na vyžádání.

balení

MM 906 - jednotlivá balení po 1kg, 5kg a 20kg
MM Cat B5, MM Cat R5 je balen po 50g, 250g a 1kg
Thixotroping agent TA2 balení po 20g, 50g, 100g a 500g

skladování a životnost

MM906 a MM Cat B5 (MM Cat R5) by měly být skladovány v originálních uzavřených obalech při teplotě mezi 10°C a 40°C. Za těchto podmínek mají dobu použitelnosti 12 měsíců.

datum poslední revize: 28.9. 2004